



会社概要

商号	株式会社 相澤鐵工所
創業	1923年5月
会社設立	1956年3月1日
資本金	32,000,000円
従業員数	95名
代表取締役	相澤 邦充
営業品目	シャー、自動シャーリングシステム、プレスブレーキ、金型、その他周辺機器
取引銀行	埼玉りそな銀行 鳩ヶ谷支店 武蔵野銀行 川口支店 岩手銀行 前沢支店 青木信用金庫 本店

AAA 株式会社 相澤鐵工所

ISO9001認証RB-Q12034 (本社、岩手工場)

www.aaa-aizawa.co.jp/

本社・東京営業所
〒334-0074 埼玉県川口市江戸1-16-10
TEL:048-281-3740 FAX:048-282-4787
✉ kawaguchi@aaa-aizawa.co.jp

岩手工場・東北営業所
〒029-4205 岩手県奥州市前沢南陣場8-4
TEL:0197-56-3181 FAX:0197-56-3183

主な設備

	型式	メーカー
五面加工機*	MCR-BII	オークマ
ターニングセンタ*	MEGATURN900M	ヤマザキマザック
ドリルセンター	FMC-6VF	不二精機製造所
プラノミラー	OPM-170	大和重工
プレーナー	OPM H3.5M	丸福鉄工所
NC立型フライス盤*	YZ-500SG ATC	山崎技研
NC平面研削盤	GHL-NB550H	日立ピアメカニクス
レーザ加工機*	STX3015 2.5Kw	ヤマザキマザック
CNCプレスブレーキ*	APL16031	相澤鐵工所

生産能力: プレスブレーキとシャーリング 合計**20**台/月

*はオークマ製IoTソフト Connect Planに接続され、稼働状況が見える化しています。

沿革

1923年	埼玉県川口市にて相澤廣吉により創業
1963年	現在地に本社移転
1971年	岩手工場を建設
1981年	岩手工場で油圧プレスブレーキAP、MP型の生産開始
1984年	高速シャーリングシステムMPS型を開発、納入
1986年	全自動シャーリングシステムARS型を開発、納入
1988年	岩手工場に金型工場を建設
1996年	全自動ミニレバラーシャーMLS型を開発、納入
2000年	ISO9001認証取得 認証範囲:本社、岩手工場、東京・東北営業所
2003年	累計出荷台数40,000台を達成
2009年	ACサーボシャーASV型、ギャッププレスプレスブレーキGLP型を開発し、MF-Tokyo 2009に出展
2010年	ACサーボシャーによるせん断加工の高度化研究が「ものづくり高度化法」認定を受ける。 ASV-512が日本鍛圧機械工業会のエコマシ認定を受ける。
2023年	厚板自動機開発 厚板全自動シャーリングシステム ARS-1020DAを開発、納入
2023年	100周年を迎える
2024年	厚板全自動シャーリングシステム ARS-1020DA 第66回日刊工業新聞社 十大新製品賞 中堅・中小企業賞 受賞

名古屋営業所
〒465-0093 愛知県名古屋市名東区一社3-90-201
TEL:052-734-3537 FAX:052-734-3538

金沢営業所
〒920-0205 石川県金沢市大浦町へ65
TEL:090-9276-7859 FAX:048-282-4787

大阪営業所
〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1-4-28
TEL:072-968-8665 FAX:072-960-0335

広島営業所
〒732-0828 広島県広島市南区京橋町1-7-208
TEL:082-909-2898 FAX:082-909-2879



「切る、曲げる」一筋

シャーとプレスブレーキの専門メーカー



株式
会社

相澤鐵工所

Company Profile

会社案内



切断のシャーリング、曲げのプレスブレーキの専門トップメーカー

自社ブランド “AAA” を冠した機械は

世界中で活躍しています。

商品紹介

シャー&シャーリングシステム

省力化・省人化シャーリングシステムASCシリーズ

- ◆ 2人作業から1人作業へ
- ◆ 切断した製品は手前に残り、機械後部での作業が減ることで危険度が低下
- ◆ ボウ・ツイスト・キャンバーを抑え、矯正作業を削減

You Tube
動作説明動画
ASC-612



厚板ARS

- ◆ 厚板加工のオペレータの負担軽減
- ◆ 省人化、省力化、安全の実現
- ◆ 製品の均一化と生産性向上
- ◆ 2023年(第66回)日刊工業新聞社 十大新製品賞 中堅・中小企業賞 受賞



You Tube
動作説明動画
厚板ARS



メカニカルシャー AST型

- ◆ 小さなレーキ角でボウ、ツイスト、キャンバーを抑制
- ◆ クリアランス調整はワンタッチハンドル
- ◆ 10ポイントメモリーの高速NCバックゲージ



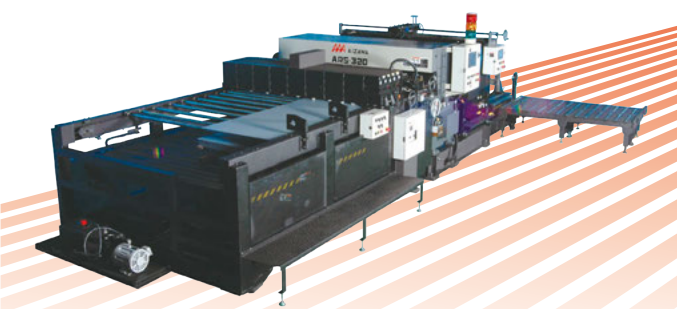
You Tube 動作説明動画

AST 1013H AST 1325+DPL 可変シュート AST625



自動シャーリングシステムMPS,SAR,ARS型

- ◆ 500システム以上を納入
- ◆ 材料供給からシャー、集積までを一体化
- ◆ 材料をコンベアでサポートし、高精度切断
- ◆ ステンレスや高張力鋼板向けにも実績多数



You Tube 動作説明動画

ARS-307G



ARS 312



ARS525



ご挨拶

相澤鐵工所は、シャーとプレスブレーキの専門トップメーカーとして、「切る、曲げる」一筋に技術を研鑽して参りました。変貌を続ける現在の事業環境の下で、ユーザーの皆様にとって、ますますお役に立つ機械とシステムをお届けすることが私どもの使命と考えております。

私どもはお客様にご満足をお届けすることを全てに優先いたします。

このために、最新の技術と長い歴史の中で蓄積したノウハウを活かして、新しい商品の開発ときめ細かなサービスの提供に全力を尽くしたいと存じます。

何卒一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 相澤 邦充



プレスブレーキ

APBシリーズ APB-4013/APB-204

- ◆ デプスの高い繰り返し精度
- ◆ 製品に合わせられる微調整機構
- ◆ ワンタッチで金型装着できるイーजीークランプ、クイックチェンジ
- ◆ CAD/CAM連携、IoT利用の為にインターネット接続が可能

主仕様

機種	APB-4013	APB-204
加圧能力	40ton(392kN)	20ton(196kN)
曲げ長さ	1300mm	420mm



You Tube
動作説明動画
APB 4013



APB 204



CNCプレスブレーキ APL型

- ◆ 3次元グラフィックスCNC "アイデア" 搭載
- ◆ ラム繰り返し精度 ±0.005mm
- ◆ 17インチ液晶タッチパネルで簡単操作
- ◆ 独特のCNC中ダレ補正装置で鞍ゾリも軽減
- ◆ リモートメンテナンス可能

You Tube
動作説明動画
APL



シャー

ACサーボシャー ASV型

- ◆ 世界初のサーボシャー
- ◆ ストローク中の速度が可変
- ◆ 騒音・振動を大幅削減
- ◆ 非鉄・プラスチックの切断にも好適
- ◆ コンプレッサー不要のエコマシン



プレスブレーキ

油圧プレスブレーキ APM型

- ◆ シンプルな構造で信頼性と高精度を実現
- ◆ ラム繰り返し精度 ±0.01mm
- ◆ 独特のCNC中ダレ補正装置で鞍ゾリも軽減
- ◆ NCバックゲージ装着可能(オプション)

You Tube
動作説明動画
APM 1



APM-13031
(AiN-M3搭載)

