

オプション

▶ NCフロントゲージ

最大10工程、0.1mm単位で多様できめ細かな寸法設定が可能です。またストッパーは自動位置決め、サイクル運転がOK。このため、確実なトリミング作業、累積誤差のない高精度作業を実現します。さらに、フリースローボール埋め込みで、移動・旋回も軽くスムーズです。

NC FRONT GAUGE

Many kinds and various ways of measurements are possible by max 10 work schedules with 0.1mm increment. Multiple process cycle operation is possible by automatic positioning of stopper. AS the plate is measured always from the blade line, it has no accumulated error. Work plate handling is light and smooth by free bearings.

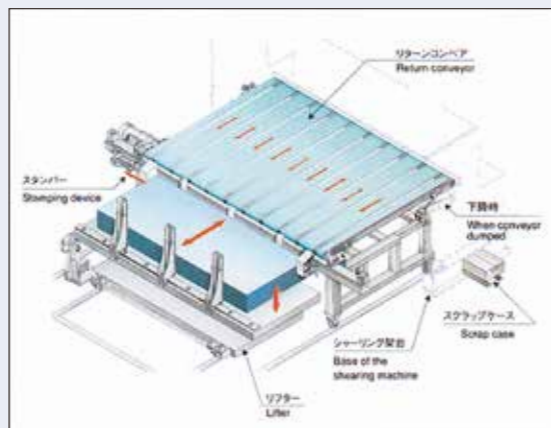


▶ リターンコンベア(集積リフター付)

コンベアがバスラインでワークシートを支え、高精度切断を実現します。また、リターン機能で切断材をテーブル側に戻すことができ、作業に便利です。さらに、自動リフターで落下距離を小さく一定に保ち、製品の反転やキズを最小に低減。スクラップや耳きりもダンパーで分離します。

RETURN CONVEYOR WITH PILLING LIFTER

Conveyor supports sheet from sagging at the pass line to cut accurate. The cut sheet returns back to table by the return and function it is convenient to handle in front. Automatic lifter keeps dropping height shorter and constant to avoid scratch by edge of plate and also turning over of plate. Scrap and trimming edge can be separated by dumper.

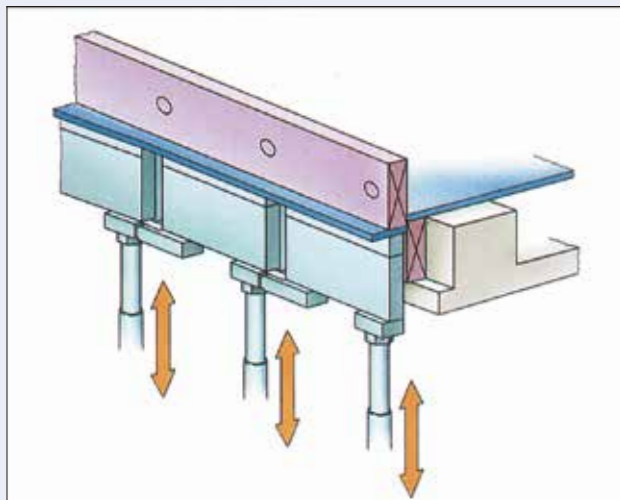


▶ 逆板押さえ装置

狭い幅を切断する際に材料を上刃に押しつけながら切断し、ボウ、ツイスト、キャンバーを少なくします。

INVERSE CLAMPING DEVICE

It holds the material by pushing to the upper blade during cutting. When cutting narrow strips, it is effective to reduce bow, twist and camber of the work plate to a considerable extent.

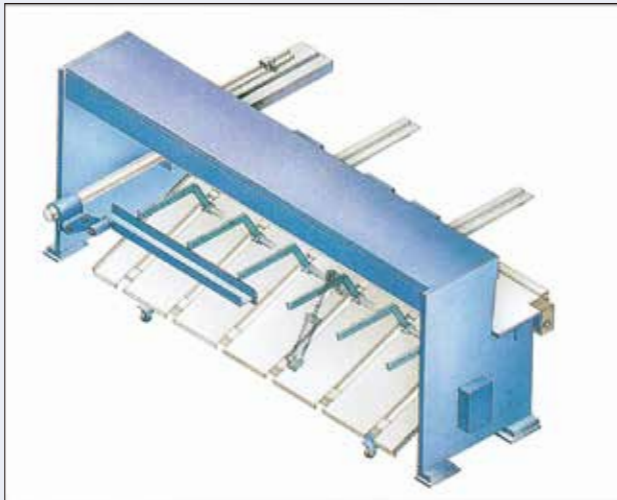


▶ シートサポートDA型

薄板、幅広材料を支持し、高精度切断する汎用シートサポート。エアシリンダーで自動昇降します。

SHEET SUPPORT TYPE DA

A versatile sheet support is capable to support and accurately cut thinner and wider plate. The arms are lifted automatically by air cylinder.



AST Mechanical Squaring Shear シリーズ



AAA伝統の切れ味に一層の研ぎ!

金属板以外のゴム、合成樹脂等々の切断にも巾広く対応。



驚異的な剛性を持つ一体構造のメインフレーム
小さなレーキ角で製品のソリ・ネジレを最小限に



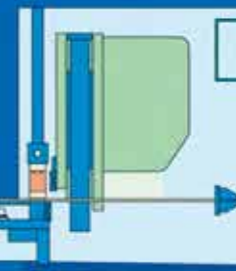
- AiN-S**
- 10工程プリセットNC位置決め
 - 3m/minの高速位置決め
 - 自動プルバック機能装備



- ワンタッチクリアランス**
- 0.05mmの目盛りで簡単調整
 - ブレードは耐久性の優れた四方刃
 - 新聞紙一枚を全長で切断するギロチン式ラム摺動面



- 静かでパワフルな駆動機構**
- コンパクトで静かなウォーム減速機
 - クラッチ、ブレーキはコンビネーションタイプ



- シートホルダー油圧式**
- 強力確実油圧式シートホルダー



株式会社 相澤鐵工所

AIZAWA TEKKOSHO LTD.

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
Tel:048-281-3740 Fax:048-282-4787

<https://www.aaa-aizawa.co.jp>

E-mail:kawaguchi@aaa-aizawa.co.jp

工場・営業所
岩手工場 〒029-4205 岩手県奥州市前沢南陣場8-4
TEL.(0197) 56-3181 FAX.(0197) 56-3183
名古屋営業所 〒465-0093 名古屋市名東区一社3丁目90 チサンマンション一社201号
TEL.(052) 734-3537 FAX.(052) 734-3538
大阪営業所 〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1丁目4番28号
TEL.(072) 968-8665 FAX.(072) 960-0335
広島営業所 〒732-0828 広島県広島市南区京橋町1-7-208号室
TEL.(082) 909-2898 FAX.(082) 909-2879

株式会社 相澤鐵工所



仕様 / SPECIFICATIONS

厚さ 4.5~6.5mm



AST-625

型式	Model	AST512	AST520	AST525	AST531	AST540	AST612	AST620	AST625	AST631	AST640	
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	4.5					6.5					
		引張り強さ Tensile strenght 450N/mm ²										
長さ	Length [mm]	1280	2050	2550	3100	4050	1280	2050	2550	3100	4050	
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	65	60		50	40	55	50			40	
レーキ角	Rake angle	1°20'			1°10'		1°20'			1°10'		
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades										
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving										
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	8	12	14	16		8	12	14	16		
同能力	Holddown pressure [N]	27720	41580	48510	55440		38800	58200	67900	77600		
同バット径	Diameter of pad [mm]	60(刃先からバット中心までの距離 40mm) The distance between edge of blade and the center of psd:40mm ※AST540-640は60(刃先からバット中心までの距離 50mm) The distance between edge of blade and the center of psd:50mm										
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction										
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch										
ブレーキ	Brake	スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake										
動作種類	Operation mode	一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching										
光ゲージ	Light gauge	LEDランプ4W LED lamp, 4~10 bulbs										
潤滑	Lubrication	手動集中給油、一部手差し Centralized grease lubrication(manual lever feed) Partially lubricated by manual				注①	手動集中給油、一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual				注①	
主電動機	Main motor [kW(4P)]	3.7	5.5			7.5	5.5		7.5			11
バックゲージ	Back gauge	1工程または最大10工程までのサイクル制御 表示単位0.1mm Cycle control for 1 process or up to 10 process by NC, 0.1mm display										
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9~700			9~1000		9~700			9~1000		
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000										
同電動機	Back gauge motor [kW(4P)]	0.75										
フロントサポート	Front support	1000mmスライドストッパー付 With slide stopper										
		2		4		2			4			
テーブルフェース	Table face	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	
同高さ	Table height [mm]	800				900		800			900	
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000mm スケール、ストッパー付 With scale and stopper										
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	1.5										2.2
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.54 (5.5kgf/cm ²)										
総重量	Machine weight [kg]	3500	4300	5000	6600	12110	3600	4900	6100	7700	12690	
標準付属品	Standard accessories	7インチタッチパネル操作盤 オートバックゲージ ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具				7inch touch panel Auto back gauge One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools						
オプション	Special accessories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置				NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device						



NCクリアランス

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.
 注①540/640は集中給油一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual

厚さ 10~16mm



AST-1013H



AST-1325

型式	Model	AST1013H	AST1020H	AST1313H	AST1320H	AST1025	AST1031	AST1325	AST1331	AST1620	AST1625	AST1631	AST1340		
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	10	10	13	13	10	10	13	13	16	16	16	13		
		引張り強さ Tensile strenght 450N/mm ²													
長さ	Length [mm]	1280	2030	1280	2030	2530	3080	2530	3080	2030	2530	3080	4050		
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	60						28~32				23~27			
レーキ角	Rake angle	1°50'													
カブリ角	Ram inclination angle	1°30'													
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades													
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving													
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	7	10	7	10	11	13	11	13	9	11	13	17		
同能力	Holddown pressure [N]	58346	83351	118565	169378	105800	125000	190000	225000	209000	256000	302800	350000		
同バット径	Diameter of pad [mm]	60/70(刃先からバット中心までの距離 70/80mm) The distance between edge of blade and the center of psd:70/80mm													
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction													
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch													
ブレーキ	Brake	スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake													
動作種類	Operation mode	一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching													
光ゲージ	Light gauge	LEDランプ4W LED lamp, 4~10 bulbs													
潤滑	Lubrication	電動給油、一部手差し Motorized Gear Pump Partially lubricated by manual						集中給油、一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual							
主電動機	Main motor [kW(4P)]	7.5	11	11	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	30				
バックゲージ	Back gauge	1工程または最大10工程までのサイクル制御 表示単位0.1mm Cycle control for 1 process or up to 10 process by NC, 0.1mm display													
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9~700						9~1000							
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000													
同電動機	Back gauge motor [kW(4P)]	0.75													
フロントサポート	Front support	1000mm、スライドストッパー付 With slide stopper													
		2		4		5		4		5		4		6	
テーブルフェース	Table face	3	4	3	4	2	3	2	3	3	4	3			
同高さ	Table height [mm]	900						950							
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000mm スケール、ストッパー付 With scale and stopper													
油圧ポンプ	Hydro pump	可変容量型ピストンポンプ Variable displacement piston pump													
ポンプモーター	Pump motor [kW]	3.7													
タンク容量	Tank capacity [ℓ]	73													
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	2.2						3.7							
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.60 (6.2kgf/cm ²)													
総重量	Machine weight [kg]	6250	7420	6330	7850	9330	12120	10400	12500	10700	14000	15000	22000		
標準付属品	Standard accessories	7インチタッチパネル操作盤 オートバックゲージ ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具				7inch touch panel Auto back gauge One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools									
オプション	Special accessories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置(Hシリーズは標準)				NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device									



タッチ式自動切断

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.