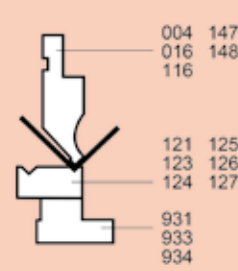
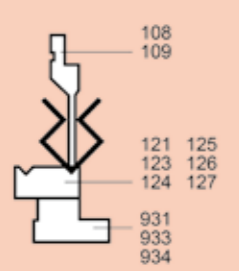
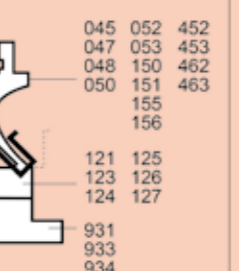
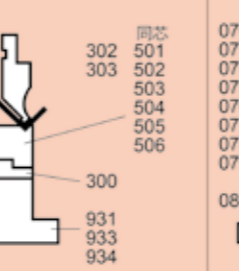
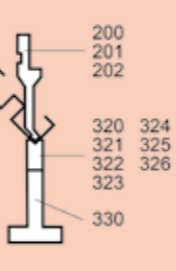
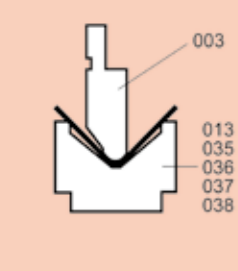
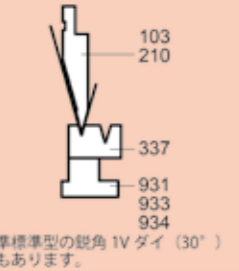
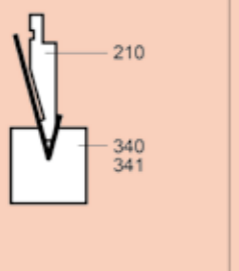
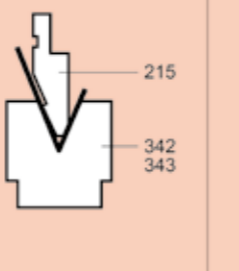
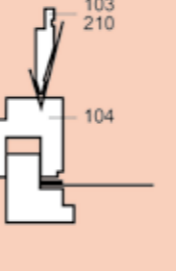


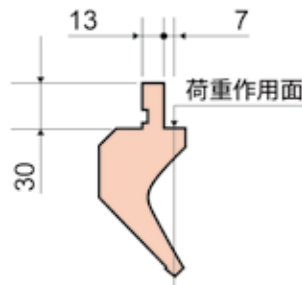
# 正確な曲げ加工には まず Central tech の高精度金型を！

## 金型組合せ表

<p>1. 90° 曲げ (板厚0.4~3.2t)</p>  <p>004 147 016 148 116</p> <p>121 125 123 126 124 127</p> <p>931 933 934</p>	<p>2. 90° 曲げ・直剣型 (板厚0.4~2t)</p>  <p>108 109</p> <p>121 125 123 126 124 127</p> <p>931 933 934</p>	<p>3. 90° 曲げ・グースネック型 (板厚0.4~5t)</p>  <p>045 052 452 047 053 453 048 150 462 050 151 463 155 156</p> <p>121 125 123 126 124 127</p> <p>931 933 934</p>	<p>4. 90° 曲げ 分割2Vダイ</p>  <p>302 同芯 303 501 502 503 504 505 506</p> <p>300</p> <p>931 933 934</p>	<p>5. 90° 曲げ・サッシ用 (板厚0.4~2.3t)</p>  <p>070 071 073 075 076 077 078 079</p> <p>200 201 202</p> <p>320 324 321 325 322 326</p> <p>330</p>
<p>6. 90° 曲げ (板厚4~10t)</p>  <p>003</p> <p>013 035 036 037 038</p>	<p>7. 鋭角曲げ 30° (板厚0.4~2t)</p>  <p>103 210</p> <p>337</p> <p>931 933 934</p> <p>※ 標準型鋭角1Vダイ (30°) もあります。</p>	<p>8. 鋭角曲げ 30° (板厚2.3~3.5t)</p>  <p>210</p> <p>340 341</p>	<p>9. 鋭角曲げ 45° (板厚4~5)</p>  <p>215</p> <p>342 343</p>	<p>10. ヘミング (板厚0.4~1.6t)</p>  <p>103 210</p> <p>104</p>

### ■ 互換性

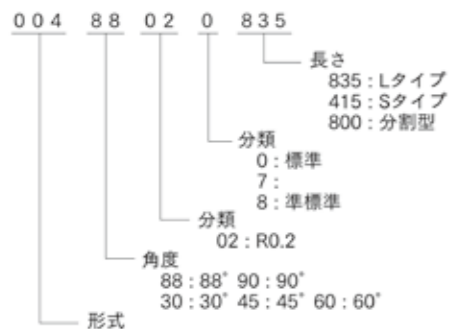
荷重作用面が片側のメーカーと互換性があります。



例  
相澤鐵工所  
アマダ  
村田機械  
マザック  
その他

パンチはヨーロッパ標準の落下防止ミゾ付きです。従来のパンチホルダーでミゾなしパンチと同様にご使用いただけます。

### ■ 品番表示



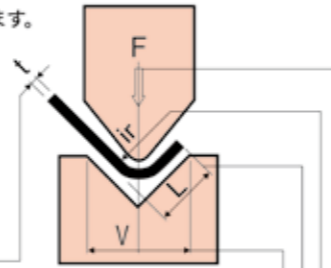
注：分割型、ヘミングダイに桁数の異なるものがあります。

### 曲げ圧力表 (エアークラッシュによる)

その材料1mを曲げるのに必要な圧力 (ton) を表します。

注：金型のV幅は一般に下表によります。

t	V
0.5 ~ 2.5	6 t
3.0 ~ 8	8 t
9 ~ 10	10 t
12 以上	12 t



t	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V	
2.8	4	5.0	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	L	ir	
0.7	1	1.1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41			
0.5	5	3																					
0.6	7	5	4	4																			
0.8	8	7	6	5																			
1.0	12	10	9	7	6																		
1.2	15	13	10	9	8	7																	
1.4	17	14	12	10	9	8																	
1.6	18	15	13	11	10	9																	
2.0	23	20	18	16	14	11																	
2.3	27	23	21	19	15	12																	
2.6	30	26	24	19	15																		
3.0	35	32	25	20	16																		
3.2	36	29	23	18	15																		
3.5	34	27	22	17	14																		
4.0	45	35	28	23	18																		
4.5	44	35	28	23																			
5.0	54	43	35	28	22																		
6	63	50	40	32	25																		
7	54	43	34	28																			
9	70	56	45																				
10	87	70	56	44																			
12	100	80	63	50																			
16	142	111	89																				
19	156	125	100																				
22	168	134																					
25	217	173																					
30	219																						

kNでの圧力換算はton×9.8です。

●この製品各部の仕様について予告なく変更する事もございますので、ご了承下さい。

マザックセントラル株式会社

Home page: <http://www.mazak-central.co.jp>

本社 〒452-0822 名古屋市西区中小田井4-228  
TEL052-504-1310 FAX052-504-1303  
大阪営業所 〒577-0022 東大阪市荒本新町4-13サンリットビル2F  
TEL06-6788-0120 FAX06-6788-0130



PRESS BRAKE

STANDARD TOOL



パンチ 88° 90° SCM440H 全面焼入 HRC45~49

004 88 02 0 016 90 02 0 88° 90° 980kN/m 100T/m	116 88 02 0 116 90 02 0 88° 90° 196kN/m 20T/m	452 88 02 0 462 90 02 0 グースネック 88° 90° 686kN/m 70T/m	453 88 02 0 463 90 02 0 グースネック 88° 90° 490kN/m 50T/m	045 88 02 0 グースネック 88° 490kN/m 50T/m	047 88 02 7 048 90 02 7 グースネック高ハイト 88° 90° 490kN/m 50T/m	200 88 02 0 201 90 02 0 サッシ用 88° 90° 294kN/m 30T/m
148 88 02 0 147 90 02 0 分割型 88° 90° 441kN/m 45T/m	116 88 02 8 116 90 02 8 分割型 88° 90° 108kN/m 11T/m	150 88 02 0 151 90 02 0 分割型 88° 90° 441kN/m 45T/m	155 88 02 0 156 90 02 0 分割型 88° 90° 294kN/m 30T/m	050 88 02 0 分割型 88° 441kN/m 45T/m	052 88 02 7 053 90 02 7 分割型 88° 90° 441kN/m 45T/m	200 88 02 8 201 90 02 8 分割型 88° 90° 147kN/m 15T/m

バーリング逃げ用パンチ 2Vダイ 88° 90° SCM440H 全面焼入 HRC45~49

004 88 02 7 016 90 02 7 No.1 バーリング逃げ 88° 90° 392kN/m 40T/m	004 88 02 8 016 90 02 8 No.2 バーリング逃げ 88° 90° 784kN/m 80T/m	121 88 00 0 121 90 00 0 2V 4 × 7 - 88° 90° 588kN/m 60T/m	123 88 00 0 123 90 00 0 2V 6 × 10 - 88° 90° 686kN/m 70T/m	124 88 00 0 124 90 00 0 2V 8 × 12 - 88° 90° 784kN/m 80T/m	125 88 00 0 2V 14 × 18 - 88° 980kN/m 100T/m	126 88 00 0 2V 12 × 20 - 88° 980kN/m 100T/m	
148 88 02 7 147 90 02 7 No.1 バーリング逃げ分割型 88° 90° 196kN/m 20T/m	148 88 02 8 147 90 02 8 No.2 バーリング逃げ分割型 88° 90° 441kN/m 45T/m	パンチの長さ 2Vダイ88° 90°の長さ L=835 S=415 分割型=835 分割寸法 100, 10, 15, 20 40, 50, 200 300, 100		302 40 88 0 302 40 90 0 302 40 88 8 302 40 90 8 2V 6 × 10 - 88° 90° 686kN/m 70T/m	303 40 88 0 303 40 90 0 303 40 88 8 303 40 90 8 2V 8 × 12 - 88° 90° 686kN/m 70T/m	070 88 00 0 070 90 00 0 070 88 00 8 070 90 00 8 V 6 - 88° 90° 931kN/m 95T/m	071 88 00 0 071 90 00 0 071 88 00 8 071 90 00 8 V 8 - 88° 90° 931kN/m 95T/m
1Vダイ88° 90°の長さ L=835 S=415 分割ダイ88° 90°の長さ 分割型=835 分割寸法 200, 10, 15, 20 40, 50, 400, 100							

2Vダイ SUS・AL用, 30° 同芯2Vダイ 88° 90° SCM440H 全面焼入 HRC45~49 ダイホルダー

311 88 00 0 311 90 00 0 SUS・AL用 2V 6 × 10 - 88° 90° SCM440H 全面焼入 HRC45~49	314 88 00 0 SUS・AL用 2V 12 × 20 - 88° SCM440H 全面焼入 HRC45~49	501 88 00 0 501 90 00 0 501 88 00 8 501 90 00 8 同芯2V 4 × 7 - 88° 90° 588kN/m 60T/m	502 88 00 0 502 90 00 0 502 88 00 8 502 90 00 8 同芯2V 6 × 10 - 88° 90° 686kN/m 70T/m	503 88 00 0 503 90 00 0 503 88 00 8 503 90 00 8 同芯2V 8 × 12 - 88° 90° 686kN/m 70T/m	504 88 00 0 同芯2V 14 × 18 - 88° 980kN/m 100T/m	505 88 00 0 同芯2V 12 × 20 - 88° 980kN/m 100T/m
337 30 00 0 2V 8 × 12 - 30° S45C 調質 HRC23~28 294kN/m 30T/m	2Vダイ SUS・AL 30°の長さ L=835 S=415	931 00 00 0 2V ダイホルダー S45C 調質 HRC23~28	933 00 00 0 2V ダイホルダー S45C 調質 HRC23~28	934 00 00 0 2V ダイホルダー S45C 調質 HRC23~28	300 00 00 0 分割2V ダイ用レール SCM440H HRC45~49	同芯2Vダイの長さ 分割型=835 分割寸法 100, 10, 15, 20 40, 50, 200 300, 100 1本物 L=835 ダイホルダーの長さ L=830 S=412 ダイレールの長さ L=835 S=415

パンチ 60° 30° 45° フラットニング SCM440H 全面焼入 HRC45~49

202 88 02 0 サッシ用高ハイト 88° 294kN/m 30T/m	109 88 02 0 108 90 02 0 直刺 88° 90° 490kN/m 50T/m	003 60 60 7 厚物用 60° 980kN/m 100T/m	103 30 08 0 ヘミングパンチ 30° 980kN/m 100T/m	210 30 06 0 ヘミングパンチ 30° 980kN/m 100T/m	008 45 03 0 45° 294kN/m 30T/m	215 45 30 0 45° 980kN/m 100T/m
202 88 02 8 分割型 88° 147kN/m 15T/m	109 88 02 8 108 90 02 8 分割型 88° 90° 245kN/m 25T/m	138 60 60 7 分割型 980kN/m 100T/m	103 30 08 8 分割型 196kN/m 20T/m	210 30 06 8 分割型 196kN/m 20T/m	049 45 03 0 分割型 196kN/m 20T/m	220 00 00 0 フラットニングパンチ 980kN/m 100T/m

1Vダイ 88° 90° SCM440H 全面焼入 HRC45~49 ダイホルダー

127 88 00 0 2V 16 × 25 - 88° 686kN/m 70T/m	320 88 15 0 320 90 15 0 V 6 - 88° 90° 931kN/m 95T/m	321 88 15 0 321 90 15 0 V 8 - 88° 90° 931kN/m 95T/m	322 88 20 0 323 90 20 0 V 10 - 88° 90° 931kN/m 95T/m	324 88 25 0 326 90 25 0 V 12 - 88° 90° 980kN/m 100T/m	325 88 25 0 V 14 - 88° 980kN/m 100T/m	330 00 00 0 サッシ用ダイホルダー S45C 調質 HRC23~28 長サ L=830 S=412
073 88 00 0 073 90 00 0 073 88 00 8 073 90 00 8 V 10 - 88° 90° 931kN/m 95T/m	075 88 00 0 075 88 00 8 1本物 V 12 - 88° 931kN/m 95T/m	076 88 00 0 076 88 00 8 1本物 V 14 - 88° 931kN/m 95T/m	077 88 00 0 077 88 00 8 1本物 V 16 - 88° 686kN/m 70T/m	078 88 00 0 078 88 00 8 1本物 V 20 - 88° 686kN/m 70T/m	079 88 00 0 079 88 00 8 1本物 V 25 - 88° 686kN/m 70T/m	080 00 00 0 分割1Vダイホルダー S45C 調質 HRC23~28 長サ L=1050

ダイレール 1Vダイ 85° 45° 30°, ダイブロック, ヘミングダイ S45C 調質HRC23~28

506 88 00 0 506 88 00 8 1本物 同芯2V 16 × 25 - 88° 980kN/m 100T/m	035 85 00 0 V32 - 85° 980kN/m 100T/m	036 85 00 0 V40 - 85° 980kN/m 100T/m	037 85 00 0 V50 - 85° 980kN/m 100T/m	038 85 00 0 V63 - 85° 980kN/m 100T/m	013 85 00 0 V80 - 85° 980kN/m 100T/m	055 00 00 0 ダイブロック 980kN/m 100T/m
1Vダイ85° 45° 30° ダイブロック ヘミングダイの長さ L=835 S=415	340 30 00 0 V18 - 30° 784kN/m 80T/m	341 30 00 0 V25 - 30° 588kN/m 60T/m	342 45 00 0 V32 - 45° 392kN/m 40T/m	343 45 00 0 V40 - 45° 686kN/m 70T/m	104 30 00 0 ヘミングダイ V8 392kN/m 40T/m	104 63 00 0 ヘミングダイ V6 392kN/m 40T/m